



GRT.0075

GROUT MICRO-J

Zementärer Micromörtel
plastisch, schwindkompensiert,
gießbar, injizierbar

Zollcode

3824 5090

Verpackungen

- Sack 25 kg
- Palette: 50 x (Sack 25 kg)

Anwendungen

- Guss
- Einspritzen
- Pumpe

Familie
Grout

Produktlinien

- Building
- Infratech
- Opus
- Floor

Bestandteile
Einkomponente

Typ

Fließfähiger Mörtel und MikroMörtel auf Zementbasis

Funktionskategorien

- Strukturelle Festigkeit des Mauerwerks in historischen Gebäuden
- Befestigung und Verankerung von Metallverbindungen, Einsätzen und Gestellen
- Instandhaltung der Straßen und kommunaler Infrastrukturen
- Strukturelle Instandhaltungseingriffe an Dämmen, Becken und Kanäle
- Strukturelle Instandhaltungsarbeiten an Tunneln und Stollen
- Strukturelle Präzisionsverankerungen

Erscheinungsbild
Pulver

Zertifikate und Richtlinien



EN 1504-6

Produkte und Systeme zum Schutz und zur Ausbesserung von Betonkonstruktionen - Verankerung der Stahlbewehrung



EN 1504-3

Produkte und Systeme zum Schutz und zur Ausbesserung von Betonkonstruktionen - Bauinstandsetzung und Instandsetzung allgemein (R4)



EN 998-2

Mauermörtel - Mauermörtel für allgemeine Anwendungen



M80

EN 998-2

Beschreibung des Produkts

Schwindkompensierter, rieselfähiger, selbstverlaufender, superadhäsiver Zement-Mikromörtel, basierend auf hochfesten Zementen, superpuzzolanischen Füllstoffen, polymeren Stabilisatoren, Schwindkompensierern. Mit einer maximalen Aggregatgröße von 0,35 mm. Ideal für Konsolidierungs- und Bewehrungsinjektionen auf Beton, Mauerwerk und rissigen/beschädigten Gesteinen. Verankerung und Befestigungen von Stahlstangen, Stiften, Klammern usw. auf Beton, Mauerwerk und Stein.

Verbrauch

Ungefähr 1700 kg GROUT MICRO-J für jede Kubikmeter herzustellende Mischung.

Verwendungs bereiche

Injektionen zur Konsolidierung und Verstärkung von Artefakte aus Beton, Mauerwerken, Gestein etc.. Verankerung und Befestigung von Zugstangen, elektrisch geschweißtes Stahldrahtgewebe, Vorrichtungen für Reparaturen von Betoneinbau etc.. Abdichtung von Schutzbeschichtungen post-spannung. Realisierung von Polsterungen in den Zwischenräumen von Druckrohrleitungen und Ausgrabungsforen.

Wesentliche Charakteristiken



Haltbarkeit:
12 Monate



Maximaler Aggregatdurchmesser:
0.35 mm



Nutzungstemperatur:
+5 / +35 °C



Pot life:
60 min



Verfügbare Farben
Grau



www.azichem.com

Aktualisierung von: **18/02/2022**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und gesetzliche Hinweise, konsultierbar auf

www.azichem.de/disclaimer

Technische Spezifikationen

Beständigkeit der Stabstahlstäbe gegen Herausziehen mit verbesserter Haftung (UNI 1881): < 0.6 mm

Biegefestigkeit nach 01 Tag (UNI EN 1015-11): > 8 N/mm²

Biegefestigkeit um 07 Tage (UNI EN 1015-11): > 11 N/mm²

Biegefestigkeit um 28 Tage (UNI EN 1015-11): > 13 N/mm²

Chlorid Gehalt (UNI EN 1542): 0.002 %

Dichte (UNI EN 1015-6): 2250 kg/m³

Dichtigkeit Darcy: 10⁻¹⁰ cm/s

Haftungsverbund (UNI EN 1015-12): > 2.5 N/mm²

Kapillarabsorption (UNI EN 13057): 0.08 kg/(m² • h^{0.5})

Kein Ausschwitzen nach UNI 8998

Kompressionswiderstand am 01 Tag (UNI EN 1015-11): > 35 N/mm²

Kompressionswiderstand um 07 Tage (UNI EN 1015-11): > 65 N/mm²

Kompressionswiderstand um 28 Tage (UNI EN 1015-11): > 80 N/mm²

pH: >12 _

Statisches elastisches Modul: (EN 13142): 25000 N/mm²

Reinigung der Instrumente

- Wasser

Zulässige Böden

- Beton
- Mix-Mauerwerk
- Stein-Mauerwerk
- GFRP
- Calcestruzzo armato

Vorbereitung des Untergrunds

Die Auftragsflächen müssen absolut sauber, frei von Staub, Verschmutzungen, brüchigen und inkohärenten Stellen etc. sein und angemessen bis zur Sättigung vorgegärt und wieder mattfeucht getrocknet sein. Ein ausreichendes Aufrauen der Oberflächen durch Vertikutieren, Sandstrahlen etc. ist immer notwendig, um maximale Haftwerte zum Untergrund zu erhalten. Die optimalen Werte werden mit Hochdruck-Hydro-Vertikutierung erreicht. Die Eisen, die einer störenden Oxidation unterliegen oder stark oxidiert sind, freilegen und den Rost der freiliegenden Eisen entfernen (durch Sandstrahlen oder Schleifbürsten).

Verwendungsart

2/3 des gesamten Anmachwassers in den Mischer gießen, nach und nach das Produkt und anschließend das restliche Wasser zugeben und mischen, bis eine homogene Mischung der gewünschten Konsistenz erreicht ist. GROUT MICRO J kann in verschiedenen Konsistenzen gemischt werden, von plastisch bis selbstnivellierend gießbar. Mit 12-13 % Wasser (3,0 - 3,25 Liter / 25 kg Sack) erhält man plastische Konsistenzen, mit 13-14 % (3,25 - 3,5 Liter / 25 kg Sack) gießbare Konsistenzen, mit 14 - 15 % (3,5 - 3,75 l / 25 kg Sack) selbstnivellierende Flüssigkeitskonsistenzen. Kleinvolumige Teige können mit einem Doppel-/Dreifachhelikoi-Schneebesen, der mit einem Geschwindigkeitsregler ausgestattet ist, gemischt werden. Durch Injektion oder Gießen innerhalb von 60 '30' der Verpackung anbringen. Wenn die Temperatur zum Zeitpunkt des Auftragens zwischen 0 und 5 ° C liegt, ist die Entwicklung der mechanischen Festigkeit langsamer. Es wird empfohlen, bei kalten Temperaturen lauwarmes Anmachwasser zwischen 20 ÷ 30 ° C zu verwenden. Wenn die Temperatur zum Zeitpunkt der Anwendung zwischen 30 und 35 ° C liegt, ist es ratsam, Anmachwasser mit niedriger Temperatur (5 ÷ 10 ° C) zu verwenden und das Produkt in den kühlest Stunden des Tages (indikativ aufzutragen morgens oder abends).

Lagerung und Aufbewahrung

Das Produkt in der Originalverpackung an einem kühlen, trockenen Ort, vor Frost und direkten Sonnenstrahlen geschützt, aufbewahren. Eine unsachgemäße Aufbewahrung des Produktes kann zum Verlust der rheologischen Leistungen führen. Feuchtigkeitsempfindlich.



www.azichem.com

Aktualisierung von: **18/02/2022**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und
gesetzliche Hinweise, konsultierbar
auf

www.azichem.de/disclaimer



Hinweise, Vorsichtsmaßnahmen, Ökologie

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen und ggf. auch mündlich oder schriftlich zur Verfügung gestellten allgemeinen Informationen sowie Hinweise und Anwendungsanleitungen für dieses Produkt entsprechen dem aktuellen Stand unserer wissenschaftlichen und praktischen Kenntnisse.

Einige der angegebenen technischen Daten und Leistungsmerkmale können das Ergebnis von Labortests sein, die in einer kontrollierten Umgebung durchgeführt wurden und müssen daher in Bezug auf die tatsächlichen Betriebsbedingungen gegebenenfalls angepasst werden.

Azichem Srl übernimmt keine Verantwortung für unzureichende Leistung aufgrund unsachgemäßer Verwendung des Produkts oder für Mängel, die auf Faktoren oder Aspekte zurückzuführen sind, die nichts mit der Qualität des Produkts ansich zu tun haben, einschließlich falscher Aufbewahrung.

Der Nutzer des Produktes muss vor der Verwendung entscheiden, ob es für die beabsichtigte Verwendung geeignet ist und übernimmt dabei sämtliche daraus resultierende Verantwortung.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen technischen Daten und Leistungsmerkmale werden regelmäßig aktualisiert. Konsultieren Sie für die aktuellste Version unsere Website: www.azichem.com. Das Datum der Überarbeitung ist im nebenstehenden Feld angegeben. Die dort zu findende Version setzt alle vorherigen außer Kraft und ersetzt diese.

Bitte beachten Sie, dass der Benutzer das neueste Sicherheitsdatenblatt mit chemisch-physikalischen und toxikologischen Daten, Risikosätzen und weiteren Informationen für dieses Produkt lesen muss, um das Produkt und seine Verpackung sachgemäß in aller Sicherheit transportieren, verwenden und entsorgen zu können. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie auf unserer Website: www.azichem.com.

Das Produkt und/oder die Verpackung dürfen nicht in der Umwelt entsorgt werden.

GROUT MICRO-J hergestellt / vertrieben von



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Aktualisierung von: **18/02/2022**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und
gesetzliche Hinweise, konsultierbar
auf
www.azichem.de/disclaimer